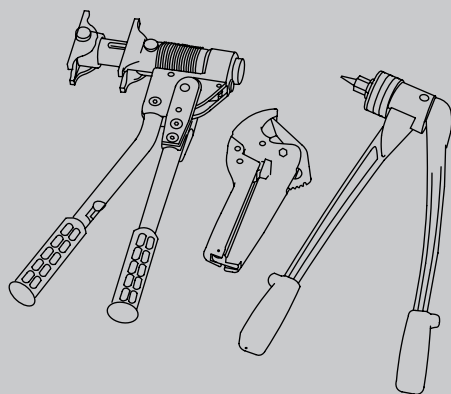


ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

uni-fitt

**Комплект механического инструмента
для монтажа аксиальных фитингов**



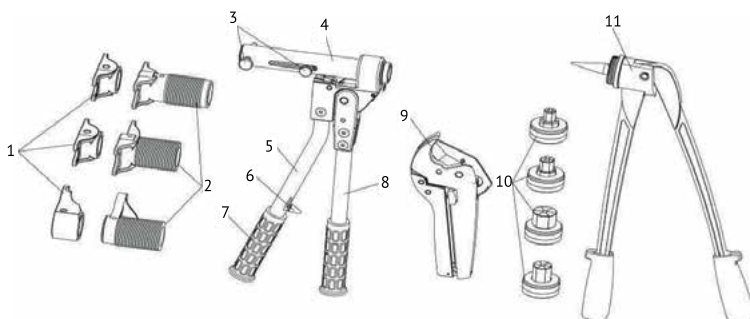
1. Назначение и область применения

Комплект ручного инструмента предназначен для выполнения надвижных соединений аксиальных фитингов на трубопроводах из сшитого полиэтилена, имеющих следующие геометрические параметры:

Наружный диаметр трубы, мм	16	20	25	32
Толщина стенки трубы, мм	2,2	2,8	3,5	4,4

2. Технические характеристики

Рабочий ход, мм	40
Максимальный размер трубы для ножниц, мм	40
Температура окружающей среды, °С	от -20 до 40
Упаковка	пластиковый кейс
Вес (комплект), кг	~5,2



№	Наименование	Назначение
1	Подвижные насадки	Надвигают гильзу при запрессовке
2	Неподвижные насадки	Создают упор при запрессовке
3	Шпильки	Фиксируют насадки
4	Направляющий цилиндр	Направляет подвижную насадку во время запрессовки
5	Неподвижная рукоять	Упор при запрессовке
6	Переключатель рабочего хода	Переключает рабочее положение инструмента
7	Наконечники рукояти	Препятствуют скольжению рук
8	Подвижная рукоять	Предает усилие запрессовки
9	Ножницы	Резка труб
10	Расширительные насадки	Расширение трубы
11	Расширитель	Создает усилие для расширения

Комплектация

В комплект поставки входит расширитель механический, экспандер ручной, расширительные насадки (мм) 16 x 2.2, 20 x 2.8, 25 x 3.5, 32 x 4.4, тиски (мм) 16-20, 25-32, труборезные ножницы.

3. Номенклатура

Артикул	Наименование
983M1632	Комплект ручного инструмента для монтажа аксиальных фитингов

4. Техника безопасности

- Держите рабочее место чистым и хорошо освещенным. Загроможденные или темные участки могут вызвать несчастный случай.
- Не допускайте детей, животных и посторонних лиц на свое рабочее место.
- Не используйте инструмент в состоянии усталости или под воздействием наркотиков, алкоголя или лекарств.
- Используйте дополнительное оборудование для обеспечения своей безопасности. Надевайте соответствующую рабочую одежду. Не надевайте слишком просторную одежду и украшения. Они могут попасть в подвижные части инструмента. Если Вы носите длинные волосы, надевайте на них сеточку. Для предотвращения травм носите защитные очки, противоскользящую обувь, каску и устройства защиты слуха, используемые в соответствующих условиях.
- Не прикасайтесь к подвижным частям инструмента (опасность защемления).
- Не используйте инструмент без насадок.
- Обслуживайте вовремя инструмент. Обращайте внимание на несоосность и заклинивание подвижных частей, при выявлении неисправностей инструмент должен быть отремонтирован.
- Используйте инструмент и принадлежности к нему в соответствии с инструкцией, использование инструмента не по назначению может привести к травмам.

5. Руководство по монтажу фитингов

Подготовка к работе.

При каждой установке съёмных запрессовочных насадок убедитесь в том, что фиксирующие шпильки плотно вставлены в направляющий цилиндр запрессовочного инструмента (до упора). Каждый раз перед началом монтажа проверьте состояние съёмных запрессовочных насадок на наличие видимых повреждений. Работа неисправным инструментом запрещается.

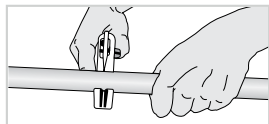
При установке расширительной насадки полностью разведите рукоятки расширителя и закрутите насадку для соответствующего диаметра трубы (до упора).



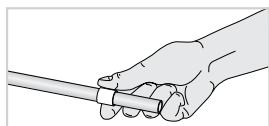
Не используйте инструмент без насадок!

Неправильное использование инструмента может повлечь за собой материальный ущерб, а также нанести вред здоровью человека!

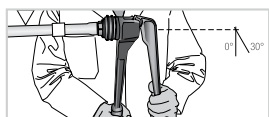
Порядок монтажа



Отрезать трубу нужной длины
Используйте специальные ножницы для труб
Угол среза должен быть равен 90°
На краях среза не должно быть заусенцев

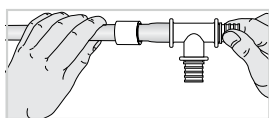


Фаска внутри гильзы должна была направлена в сторону фитинга
Соединение должно производиться на прямом участке трубы
При расширении трубы гильза должна находиться на расстоянии от края трубы, равном длине минимум 2-х гильз

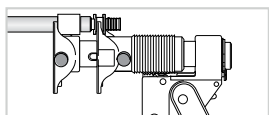


Расширение трубы проводится в 3 приёма:

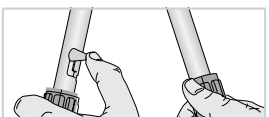
1. Вставить в трубу расширитель до упора и произвести однократное расширение сведя ручки расширителя на половину (на $\approx 50\%$)
2. Затем развести ручки в исходное положение, повернуть расширитель на 30° и произвести повторное расширение сведя ручки расширителя больше чем наполовину, но не до конца (на $\approx 70-75\%$)



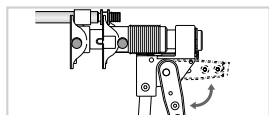
Вставить штуцер фитинга в расширенный конец трубы до упора
Во время этого процесса вы должны почувствовать небольшое сопротивление. Если вы не чувствуете никакого сопротивления, значит труба была чрезмерно расширена, и требуется подождать несколько секунд, пока труба плотно обожмёт штуцер фитинга. Труба имеет свойства возврата в исходное положение (эффект памяти). Операции по сборке трубы и фитинга должны выполняться быстро.



Захватить инструментом соединение
Инструмент необходимо держать под прямым углом, исключая перекос фитинга и гильзы между губками инструмента

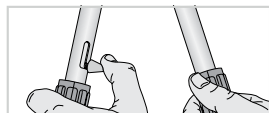


Перевести переключатель рабочего хода инструмента в верхнее положение

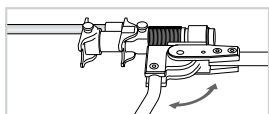


Сводя рукоятки инструмента надвинуть гильзу до фланца фитинга (до упора)

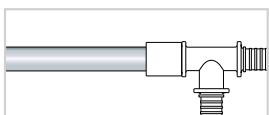
Необходимо следить за положением соединения во время запрессовки, исключая перекос и нарушение соосности.



Перевести переключатель рабочего хода инструмента в нижнее положение



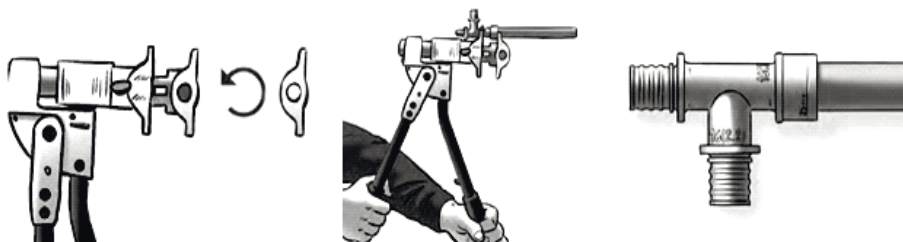
Ещё раз свести рукоятки инструмента вместе. Затем резко поднять подвижную рукоятку инструмента на 90° для того, чтобы привести инструмент в исходное положение



Визуально проверить готовое соединение на отсутствие изъянов. Между гильзой и упорным фланцем не должно быть зазора

В случае использования при монтаже коротких гильз необходимо:

Снять крайнюю насадку ручного пресс-инструмента, развернуть обратной стороной и зафиксировать на инструменте. Далее надвинуть гильзу на фитинг до упора с помощью данного ручного пресса. В процессе напрессовки инструмент держать под прямым углом, исключая перекосы фитинга и гильзы в губках тисков и относительно друг друга.



6. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

Инструмент должен эксплуатироваться в соответствии с требованиями данного паспорта.

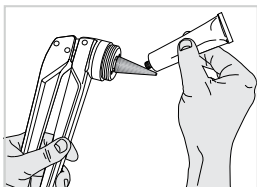
Инструмент должен содержаться в чистом состоянии.

Оси подвижных частей инструмента следует периодически смазывать машинным маслом.

Ремонт инструмента производится специализированной сервисной службой.



Регулярно смазывайте внутреннюю часть цилиндра запрессовщика (тюбик со смазкой прилагается), сохраняя верхнюю поверхность цилиндра сухой. Не смазывайте запрессовочные насадки.



Регулярно смазывайте конус расширителя. Не смазывайте конус чрезмерно, чтобы предотвратить попадания излишков смазки в трубу.

7. Условия хранения и транспортировки

Инструмент должен храниться в индивидуальном ящике в сухом, отапливаемом и чистом помещении, недоступном детям, хранение влажного инструмента запрещено.

Изделия должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150-69.

Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150-69

8. Утилизация

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22 августа 2004 г. № 122-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха», от 10 января 2003 г. № 15-ФЗ «Об отходах производства и потребления», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

9. Гарантийные обязательства

Изготовитель гарантирует соответствие комплекта механического инструмента для монтажа аксиальных фитингов Uni-Fitt требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации. Гарантия не распространяется на дефекты:

- возникшие в случаях нарушения правил, изложенных в настоящем паспорте об условиях хранения, монтажа, эксплуатации и обслуживания изделий;
- возникшие в случае ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- возникшие в случае воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- вызванные пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- вызванные неправильными действиями потребителя;
- возникшие в случае постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

10. Условия гарантийного обслуживания

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока. В случае необоснованности претензий, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

При предъявлении претензий к качеству товара, покупатель представляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя;
 - фактический адрес покупателя и контактный телефон;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - адрес установки изделия;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция);
3. Фотографии неисправного изделия в системе;
4. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие;
5. Копия гарантийного талона со всеми заполненными графами.

Представители Гарантийной организации могут запросить дополнительные документы для определения причин аварии и размеров ущерба.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Комплект механического инструмента для монтажа аксиальных фитингов

Артикул	Серийный номер

Гарантийный срок – 12 месяца со дня продажи.

С условиями гарантии, правилами установки и эксплуатации ознакомлен:

Покупатель _____
(подпись)

Продавец _____
(подпись)

Дата продажи ___ / ___ / _____

Печать
торгующей
организации

Рекламации и претензии к качеству товара принимаются по адресу:

ООО «Юнифит-Рус», Вашутинское шоссе, вл. 36

г. Химки, Московская обл., 141400

тел. (495) 787-71-41

эл.почта: info@uni-fitt.ru